



# Mit Flexibilität zum Erfolg

**BEARBEITUNGSZENTREN – Aufträge um jeden Preis anzunehmen, ist nicht die Philosophie von MBS. Teile-Diversifikation und Flexibilität sorgen für das Quäntchen Wettbewerbsvorteil. MT Rent unterstützt mit leistungsfähigen Maschinen.**

**M**it drei Standorten im Raum Freigeicht fertigt MBS CNC-Technologie vielfältige Teile für den Lebensmittelbereich, dem Motorsport sowie der Chemie und Pharmazie. Im Laufe des 25-jährigen Bestehens entwickelte sich das Unternehmen zu einem Zulieferer, der extrem flexibel und schnell auf besondere Anforderungen und insbesondere auch bei Notfällen wie Maschinenstillständen bei Kunden reagieren kann.

Das Teilespektrum ist sehr breit gefächert und reicht von Prototypenteilen, Null-Serien, Klein- und Mittelserien bis zu Großserien und Ersatzteilen via Schnellauftrag. Quasi-Standardmetalle wie Edelstahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing oder Bronze werden im Unternehmen ebenso verarbeitet wie Sonderwerkstoffe, zu denen etwa Molybdän, Wolfram oder Inconell zählen. Auch Kunststoff wird verarbeitet. MBS steht dafür ein umfangreicher Maschinenpark mit 45 Fräs-, Dreh- und Erodiermaschinen, sowie weitere Maschinen in den Bereichen Schleifen und Laser zur Verfügung.

»Wir bieten unseren Kunden komplette mechanische Baugruppen«, erläutert Pasqual

Schunk, Geschäftsführer von MBS, und ergänzt: »Gefertigt werden sowohl Einzelteile aus einer längeren Prozesskette, als auch Komplettbearbeitungen.« Das umfasst alle Bereiche wie die Blechbearbeitung, die Materialbeschaffung, das Erodieren und das Drehen und Fräsen.

Dabei spielt die Lieferzeit und die Flexibilität bei der Auftragsbearbeitung eine große Rolle. Ein rasches Bearbeiten der benötigten Teile ist für Kunden besonders aus dem Lebensmittelsektor oft wichtiger als der Preis eines Werkstückes. Gerade dann, wenn bei Maschinenausfällen die eigene Fertigung steht.

MBS, so Schunk, hat sich genau hierauf spezialisiert und bietet eine hohe Flexibilität, um Produktionsausfälle beim Kunden so minimal wie möglich zu halten. Im Lebensmittelbereich mit Stückzahlen in die Hunderttausende bedeutet jeder Maschinenstopp einen großen Verlust.

## Besondere Anforderungen

Schunk beschreibt die Entwicklung des Maschinenparks als beständige Expansion. Das Unternehmen wuchs von Maschine zu Maschine, wobei ältere Maschinen durch neuere und

leistungsfähigere ersetzt wurden. Beständig ist der Unternehmer auf der Suche nach leistungsfähigen und flexiblen Maschinen.

In der Regel halten sich rasche Zwischenaufträge und stabile Teilebearbeitungen die Waage. Aktuell laufen jedoch sehr viele dieser Eilaufträge. In den vergangenen sechs Monaten stieg die Auftragslage enorm an. Um die hohe Flexibilität bei der Abarbeitung nicht zu gefährden, sah sich Schunk zu einer Erweiterung des Maschinenparks genötigt und fand die passende Ergänzung in Form eines Vertikal-Bearbeitungszentrums des Typs MT Cut V110T von MT Rent mit einem großen Verfahrensweg von 1100 mm in X-Richtung, einen für größere Teile geeigneten Tisch mit 1250x610 mm sowie einem auf 332 Nm erhöhten Drehmoment für anspruchsvolle Fräsarbeiten. Die Spindel dreht sich mit bis zu 10000 U/min, Die Positioniergenauigkeit beträgt 0,005 mm, die Wiederholgenauigkeit 0,003 mm.

MT Rent verfügt über verschiedene Bearbeitungszentren und CNC-Drehmaschinen im Drei- und Fünf-Achs-Bereich und ist kein klassischer Maschinenhersteller, sondern ein Un-



**1** Anspruchsvolle Fräsarbeiten sind aufgrund des hohen Drehmoments der MT Cut V110T schneller als bisher bei gleicher Genauigkeit möglich.

**2** Für Pasqual Schunk, Geschäftsführer von MBS, passt die MT Cut perfekt zum bestehenden Maschinenpark.

**3,4** Als Zulieferer fertigt MBS ein breitgefächertes Teilespektrum in Drei- und Fünf-Achs-Bearbeitung.

Maschine, der Flexibilität und den sonstigen Leistungsdaten ist der Service, die Verfügbarkeit und Lieferung von notwendigen Ersatzteilen ein in sich stimmiges Konzept von MT Rent. Für Schunk war es wichtig, kurze Dienstwege zu erhalten, sollten an der Maschine Probleme auftauchen. »Wir sind ein kleiner Mittelstand und fanden genau das, was wir brauchen und suchten«, resümiert Schunk.

Die Kombination neuer Werkzeugtechnologie und der neuen MT-Maschine mit deren hohem Drehmoment konnte bei einem Zerspanungsbeispiel die Bearbeitungszeit von 14 Minuten auf knapp 4,8 Minuten reduzieren. »Das ist mehr als bemerkenswert«, so Schunk. Besonders bei der Bearbeitung von Edelstahlblöcken aus dem Vollen rechnet sich die Leistungsstärke des MT Cut Vertikal-Bearbeitungszentrum. Bereits nach kurzer Zeit von den Qualitäten der MT Rent-Maschine überzeugt, orderte Schunk ein weiteres MT Cut V110 Vertikal-Bearbeitungszentrum.

[www.mtrent.eu](http://www.mtrent.eu)

ternehmen, welches seinen Kunden Maschinen über Vermietung oder Leasing zur Verfügung stellt. Bei MBS war dies nicht notwendig, da Schunk die Finanzierung mit seinem langjährigen Finanzierungspartner vornahm.

Bereits vor zwei Jahren fiel Schunk die MT Cut V110T wegen der hohen Stabilität und

dem im Vergleich zu gleichartigen Maschinen deutlich höheren Drehmoment auf. Ausschlaggebend war die Präsentation der Maschine auf der AMB 2010 und das überzeugende Preis-/Leistungsverhältnis. Die Kaufentscheidung fiel Ende 2010, die Lieferung erfolgte kurz darauf. Ausgestattet mit einer Siemenssteuerung, die auch auf den anderen Maschinen von MBS eingesetzt wird, passte die MT Cut V110T bestens in das bestehende Maschinenumfeld, so Schunk.

Entscheidend für den Kauf war das Gesamtpaket. Neben der hohen Stabilität der

## CNC-WERKZEUGMASCHINEN VERKAUF VERMIETUNG

## MTRent® LEASING SERVICE

### Geschäftsstandorte und Märkte

**MTRent® GmbH**  
Weidendamm 30, D-30167 **HANNOVER**  
Tel: +49 (0) 511 / 262 93 76-0  
eMail: hannover@mtrent.de

**Berlin, Brandenburg, Bremen, Hamburg,  
Mecklenburg-Vorpommern, Niedersachsen,  
Sachsen-Anhalt, Schleswig-Holstein**

**Verkaufs- & Servicebüro für Nordrhein-Westfalen**  
Hohenzollernstraße 40, D-45128 **ESSEN**  
Tel.: +49 (0) 201 / 959 723-05  
eMail: essen@mtrent.de

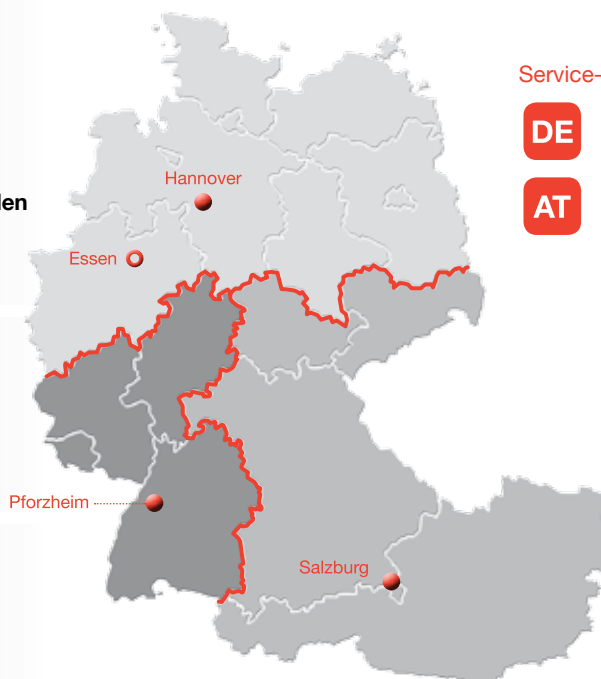
**MTRent® GmbH**  
Hellerichstraße 72a, D-75181 **PFORZHEIM**  
Tel: +49 (0) 7231 / 425 093-0  
eMail: pforzheim@mtrent.de

**Baden Württemberg, Hessen,  
Rheinland-Pfalz, Saarland**

**MTRent® GmbH**  
Alpenstraße 107, A-5020 **SALZBURG**  
Tel: +43 (0) 662 / 890 729-0  
eMail: salzburg@mtrent.eu

**Bayern, Österreich, Sachsen, Thüringen**

**MTcut®** – a cut above!  
Immer einen Schnitt voraus



#### Service- und Ersatzteil-Hotlines

**DE** +49 (0) 7231 425 093-11  
service@mtrent.de

**AT** +43 (0) 662 890 729-11  
service@mtrent.at

[www.MTRent.eu](http://www.MTRent.eu)